

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ОАО «Славнефть-ЯНОС»

 Н.Н. Вахромов
«19» 10 2018 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

Предмет закупки – токарный станок с ЧПУ



№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
1.	<p><Техническая часть></p> <p>Назначение: Токарный центр с ЧПУ, отвечающий нуждам ремонтно-механического производства.</p> <p>Стандартная комплектация:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Система ЧПУ, цветной графический дисплей, USB 2. Конвейер для удаления стружки с тележкой 3. Кожух, полностью закрывающий рабочую зону станка 4. Автоматическая система смазки 5. Лапа освещения рабочей зоны 6. 8" 3-х кулачковый патрон 7. Мягкие кулачки 8. 10-12 -позиционная револьверная головка 9. Стандартные держатели инструментов 10. Инструментальный ящик 12. Система подачи СОЖ <p>Технические характеристики токарного</p>	<p>Комплект документации, (техническое предложение) спецификации заверенные подписью и штампом Контрагента</p>	Да	Предоставление комплекта документации в составе oferty

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	<p>Рабочие параметры</p> <p>Максимальный диаметр над станиною, мм ± 50</p> <p>450</p> <p>Стандартный диаметр обрабатываемой детали, мм</p> <p>Не менее 160</p> <p>Максимальный диаметр обрабатываемой детали, мм</p> <p>Не менее 230</p> <p>Максимальный диаметр над суппортом, мм</p> <p>Не менее 300</p> <p>Диаметр гидравлического патрона, мм</p> <p>200 (8")</p> <p>Расстояние между центрами, мм</p> <p>от 900 до 1200</p> <p>Подача по осям</p> <p>Перемещение по оси X, мм</p> <p>1 10+80</p> <p>Перемещение по осям Z, мм</p> <p>до 1000</p> <p>Быстрая подача по осям X/Z, м/мин.</p> <p>20/24</p> <p>Мощность двигателя подачи в осях X/Z, кВт</p> <p>Не менее 3,0 / 3,0</p> <p>Диаметр ШВП, мм х шаг</p> <p>28 х Р8 (X)</p> <p>40 х Р12 (Z)</p> <p>Шпиндель</p> <p>Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин.</p> <p>4200</p> <p>Торец шпинделя</p> <p>А2-6 (8")</p> <p>Конус шпинделя</p> <p>1/20</p> <p>Мощность шпиндельного двигателя (продолжительная/30 мин.), кВт.</p> <p>Не менее 7,5 / 9,0</p> <p>Диаметр сквозного отверстия шпинделя, мм</p> <p>Не менее 62</p> <p>Диаметр канала для обрабатываемого прутка, мм</p> <p>Не менее 52</p> <p>Револьверная инструментальная</p> <p>Количество ячеек</p> <p>40</p> <p>10-12</p> <p>Диаметр осевого инструмента I.D.(максимальный), мм</p> <p>40</p> <p>головка,</p> <p>Стандартный размер призматической державки инструмента O.D., мм</p> <p>20</p> <p>Время смены инструмента, с</p> <p>1</p> <p>Задняя бабка</p> <p>Диаметр пиноли, мм не более</p> <p>75</p> <p>Величина перемещения пиноли, мм</p> <p>80</p> <p>Конус пиноли, мм</p> <p>MT - 4</p> <p>Характеристики</p> <p>Точность позиционирования, мм</p> <p>0,0050</p> <p>Ёмкость бака системы охлаждения, л</p> <p>От 80</p> <p>Потребляемая мощность, кВА</p> <p>до 23</p> <p>Вес нетто, кг</p> <p>не более 6000</p>			

№ п/п	Требование (параметр оценки)	Документы, подтверждающие соответствия требованию	Единица измерения	Условия соответствия
1	2	3	4	5
	Система ЧПУ Контейнер для стружки с тележкой			Предоставление комплекта документации в составе оферты
2.	Предоставление Контрагентом (Производителем) документации на русском языке (в электронном виде): листы технических характеристик.	Комплект документации (техническое предложение)	Да	Предоставление комплекта документации в составе оферты
4.	Предоставление Контрагентом (Производителем) документации на русском языке (в электронном виде) референц-лист поставок аналогичного оборудования.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да	Предоставление в составе оферты
5.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) Гарантийного срока на Товар 36 месяцев от даты поставки или 24 месяца с даты пуска в эксплуатацию.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да	Предоставление в составе оферты
6.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) наличия сервисного центра на территории РФ (для иностранного производителя).	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да	Предоставление в составе оферты
	< Разрешительная и техническая документация >			
7.	Подтверждение Контрагентом (Производителем) предоставления сертификатов, на инструкций по эксплуатации, а также паспортов на Товар, совместно с поставкой, на русском языке.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да	Предоставление в составе оферты
8.	Наличие подтверждения, что Контрагент (Изготовитель) обязуется поставить Товар не бывший в эксплуатации.	Письмо в свободной форме на фирменном бланке с печатью за подписью руководителя	Да	Подтверждение требований Заказчика

Примечание: В случае невыполнения вышеуказанных требований, ОАО «Славнефть-ЯНОС» оставляет за собой право принять либо отклонить оферту Участника

Инициатор закупки

Начальник цеха №19 (должность)		Г.Н. Горбунов (ф.и.о.)	« » 2018 г. (дата)
Согласовано Главный механик (должность)		Д.П. Кучин (ф.и.о.)	« 18.01.2018 2018 г. (дата)